



Van Werven Infra & Recycling kiest voor Hemos S850Z- 540-355-stobbenfrees

Het is weer stobbenfreestijd!

Het kiezen van de juiste stobbenfrees door professionals is meestal gebaseerd op bedrijfs-technische en financiële afwegingen. Ook persoonlijke voorkeuren van de gebruiker spelen een rol. Van Werven in Oldebroek ruilde zijn Hemos-stobbenfrees in voor de nieuwste versie van de Hemos S850Z-540-355.

Auteur: Broer de Boer

Timo Buist bekleedt sinds kort de functie van commercieel manager agro bij Van Werven Infra & Recycling in Oldebroek. Onder de agrodienst vallen echter niet uitsluitend agrarische activiteiten. Buist: 'Onder onze dienstverlening vallen ook boom-, berm-, natuur- en technische werkzaamheden. We werken al sinds 2008 met een zware Hemos-stobbenfrees, van het type S850Z-420-355. De jaren daarvoor gebeurde dat met het oudere type 250+. We werken namelijk veel met zware tractoren, die bijvoorbeeld ook geschikt zijn om te diepploegen en te kilveren. Onze tractoren willen we multifunctioneel en optimaal met verschillende werktuigen kunnen inzetten. Als je bijvoorbeeld een bijpassende zware stobbenfrees wilt hebben, kom je haast automatisch terecht bij

Hemos Machinebouw. Gezien onze positieve ervaringen met eerdere Hemos-stobbenfreesen lag de merkkeuze voor de hand. Samen met technisch directeur Cor van Werven en chauffeur Jan Immeker hebben we ons verdiept in de verschillende machines en gebogen over de uitvoering. Het moest een stobbenfrees zijn die bij onze werkzaamheden past en die het vermogen van onze huidige tractoren kan verwerken.'

Opvallende zaken

Dat werd de Hemos S850Z-540-355-stobbenfrees, die begin oktober 2022 werd afgeleverd. Buist maakt meteen de vergelijking met de machine waarmee ze eerder werkten: 'Het opvallendste is de andere manier van

zwenken van de giek met het daaraan verbonden freeswiel', constateert hij. 'Eerder gebeurde dit door een combinatie van een dubbelzijdig werkende cilinder, een draaikrans met buitenvertdanding en een ketting. Dit heeft plaatsgemaakt voor een volledig afgesloten draaikrans met vertanding die door een hydromotor wordt bewogen. Dit met vet gevulde systeem is natuurlijk bedrijfszeker en vergt veel minder onderhoud. Op de stobbenfrees die we hadden, konden we 300 pk aan vermogen kwijt. Als we nu onze Fendt 1050 hiervoor gebruiken, gaat dat om 450 pk op de aftakas. In deze situatie praat je over een oliestroom naar de frees van 540 liter per minuut bij een druk van 420 bar. Deze nieuwe stobbenfrees kan dus achter onze zwaarste tractoren, maar ook nog steeds achter een 200pk-tractor voor in woonwijken.'

Extra brede tanden

De giek waaraan het freeswiel is bevestigd, bestaat uit twee delen. Volgens Buist geeft dat een reikwijdte van ongeveer 4 m. Daarbij kun je er meer dan haaks op de tractor mee werken, ruim 110 graden naar beide zijden. De stobbenfreesunit zelf kan 180 graden draaien, 90 graden naar links en naar rechts. Wat onderscheidt dit freeswiel van het freeswiel aan de eerder machine van Van Werven? Buist: 'De diameter is met 850 mm identiek. Onze oude machine had een vast scherm met kettinkjes tegen wegspat-

tende houtsplinters. In de nieuwe situatie is het freeswiel zelf omgeven met een hydraulisch bedienbare kap. Dit bedekt het freeswiel voor circa 65 procent. Naarmate de boomstronk verder uitgefreesd is, zet je die beschermende kap verder open.' Overigens voert Hemos alle stobbenfreesvarianten uit met een 850mm-freeswielschijf. Maar bij het freeswiel dat de Hemos S850Z-540-355 zo bijzonder maakt, wijst Buist op de tanden: 'Hieraan is deels de extra capaciteit te danken. Aan beide kanten van het freeswiel zitten zes platen, dus twaalf in totaal, met op elk daarvan vier tanden. Deze 48 geharde beitels zijn met circa 4 cm ongeveer tweemaal zo breed als wat eerst hadden. Door het extra vermogen waarmee we nu kunnen werken, draait het freeswiel met 1.500 rpm. Bij onze vorige machine was dat 1.000 rpm. De eerste tekenen zijn dat het brandstofverbruik desondanks gelijk is gebleven, maar harde uitspraken daarover doen we nog niet. Tenslotte hebben we hem pas in gebruik.'

Afstandsbediening

Deze stobbenfrees kan ook radiografisch bediend worden. Toch koos Van Werven niet voor deze optie. 'Dit kan interessant zijn als je een paar stobben freest bij een particulier', meent Buist. 'In de professionele setting waarin wij dat doen, ligt dat anders. De chauffeurs moeten productie kunnen draaien. Dan zijn de

Specificaties Hemos S850Z-540-355:

Benodigd toerental aftakas: 1000
Driepuntheffinrichting: cat. III
Min. tractorvermogen: 187 pk
Max. tractorvermogen: 500 pk
Werkdiepte: 340 cm
Werkhoogte: 440 cm
Zwenkbereik tot eind freeswiel: 550 cm
Dikte freeswiel: 12,8 mm
Aantal beitels: 48
Gewicht: 2740 kg
L x b x h: 104 x 289 x 346 cm
Olieopbrengst: 540 liter/min.

'Er is een flink pakket aan variatiemogelijkheden'

ergonomische aspecten erg belangrijk. Zo'n afstandsbediening met kleine knoppen en dito stick geniet dan niet onze voorkeur. De tractorcabines van de Fendt 1050 en de Fendt 939, bijvoorbeeld, beschikken over een omkeerrichting. Daarbij draait de chauffeur de hele stuurkolom met stoel en al richting achterkant van de machine. Alle handels, het touchscreen en de zitpositie kan hij daardoor perfect afstellen op de ideale werkhouding.'

Automatisering

In de cabine beschikt de chauffeur over een touchscreen waarop hij de nodige zaken kan instellen en controleren, zoals de gevoeligheid van de proportionele bediening. Automatisering biedt de mogelijkheid de zwenkbeweging van de giek volautomatisch aan te passen aan de werkdruk van het freeswiel. Wanneer die toeneemt, remt dit de zwenkbeweging automatisch af. Het inregelen hiervan gebeurt dus op een touchscreen in de tractorcabine. Daarbij kan de chauffeur rekening houden met persoonlijke voorkeuren, de scherpte van de beitels, de houtsoort die hij aan het bewerken is en alle andere denkbare factoren. Buist meldt dat er op deze machine beduidend meer kan worden ingesteld dan



Aftakas-aangedreven met een oliestroom van 540 liter/minuut bij 420 bar

Hemos Machinebouw

Hemos Machinebouw is een veelzijdig machinebouwbedrijf. De onderneming in Meppel richt zich op het ontwerpen en produceren van machines voor berm- en slootonderhoud. Met ruim 65 jaar ervaring ontwerpt en bouwt het bedrijf innovatieve werktuigen, gieken en voertuigen voor uiteenlopende werkzaamheden en landschapselementen. Het brede product-assortiment met soms talrijke opties sluit aan op de specifieke omstandigheden en klantwensen in deze sector. Machines van Hemos bieden uitkomst bij het onderhoud van bermen, taluds en watergangen. De verschillende werktuigen voor slootreiniging, bermmaaien, verwijderen van beplanting en bomen in combinatie met bermverlaging leveren vaak een goed verzorgd bermbeeld op. Daarnaast wordt de afwatering hierdoor bevorderd. Hemos Machinebouw biedt complete oplossingen die opdrachtgevers kunnen inzetten op moeilijk begaanbare of bereikbare plaatsen langs de waterkant en snelweg. Afhankelijk van het terrein kan men kiezen uit verschillende giekaanbouwen, zelfrijders en boten.

Door het extra vermogen waarmee we nu kunnen werken, draait het freeswiel met 1.500 rpm

op hun vorige. Het genoemde semiautomatisch frezen ziet hij vooral als een hulpmiddel: 'Chauffeurs gebruiken meestal toch hun fingerspitzengefühl bij dit werk', verduidelijkt hij. 'Daarbij passen ze wel degelijk ook zelf de druk van het freeswiel aan het hout aan en variëren daarbij in toerental.'

Volledig hydraulisch

'Een Hemos-stobbenfrees draait meestal vele uren', weet Foppe Mosterman uit ervaring. Hij is samen met zijn zoon Pascal directeur-eigenaar van Hemos Machinebouw. 'Het zijn de zwaarste machines in hun soort. Aannemers die kiezen

BOOMROOIJEN

voor zo'n machine met een vermogen tussen 150 en 450 pk, hebben daar jaarlijks veel uren werk voor. De Hemos-stobbenfreesen zijn zonder uitzondering volledig hydraulisch aangedreven. De levensduur van een mechanische stobbenfrees in deze vermogensklasse is veel beperkter. Omdat de aanbouwstobbenfreesen van Hemos aan een giek zijn gemonteerd, kun je er ook mee in een slootkant werken, op een talud of over een hek heen reiken. Voor sommige klanten is die flexibiliteit onmisbaar.'

Toch is een zo hoog mogelijk vermogen niet altijd een voorwaarde bij de aanschaf van een werkpaard als dit. Hemos heeft namelijk een flink pakket aan variatiemogelijkheden. Mosterman licht toe: 'De losse stobbenfreeskoppen voor montage aan maaiarmen of graafmachines kunnen we uitvoeren met afwijkende freeswioldiameters, zwaardere lageringen en verschillende hydromotoren. Hierdoor kun je altijd de beste combinatie kiezen. Zelfs na aanschaf zijn er nog legio variatiemogelijkheden. De hydraulische pomp is namelijk variabel instelbaar, waardoor de chauffeur kan kiezen tussen meer koppel of meer toeren. Een hoog toerental maakt het mogelijk om mooi en rustig te frezen, met als nadeel dat de beitels sneller slijten en de houtspanen verder weg spatten. Soms zien we dat chauffeurs die over veel vermogen beschikken voor het gebruik van wat stompere beitels kiezen, die langer meegaan.'

De zwenkbeweging van de giek kun je volautomatisch aanpassen aan de werkdruk van het freeswiel.




BE SOCIAL
Scan, lees & deel!